

MWP-1R SERIE

1.6 bis 3.0 ton



Elektro-Deichsel-Gabelhubwagen

- Sechs verschiedene Versionen von 1.8 bis 3.0 Tonnen mit Fahrgestell in Standardausführung und Kompaktausführung
- Steuerdeichsel mit einzigartigem Design und niedrigem Befestigungsposition für eine maximale Handlichkeit
- Deichsel als Standard immer aktiv, auch in vertikaler Stellung, um auch in den engsten Platzverhältnissen arbeiten zu können
- Steuerdeichsel mit Schutzgrad IP54 mit auch mit Arbeitshandschuhen bedienbaren Berührungstasten und integrierten Schaltelementen
- Gesamtbreite nur 710mm
- Leistungsstarke SEM-Fahrmotoren mit 2 Jahren oder 5000 Arbeitsstunden Garantie, inklusive Bürsten

MWP-1R SERIE

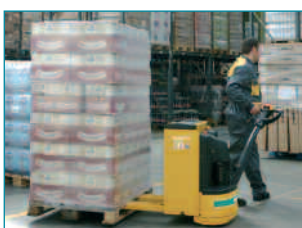
1.6 bis 3.0 ton



**Ergonomischer
Deichselkopf**



Breite Batterieauswahl



**Hohe Standsicherheit -
selbst mit voluminösen
Lasten**



**Große Wendigkeit mit
der als Standard in jeder
Stellung immer aktiven
Steuerdeichsel**



**Einfach-Lasträder oder
Zwillings-Lasträder und
Paletten-
Einführungsröllchen**

Die Serie MWP-1R besteht aus zwei Staplerfamilien, die für zwei unterschiedliche Anwendungsbereiche entwickelt wurden:

- Die Stapler MWP18-1R und MWP20-1R dienen für Standardanwendungen
- Die Stapler MWP22-1R und MWP30-1R sind dagegen der beste Partner für alle, die von ihrem Lager die höchsten Leistungen erwarten

Beide Staplerfamilien wurden für den innerbetrieblichen Transport von Paletten oder Rollen entwickelt, sowohl innerhalb von Lagerbereichen als auch zum Entladen/Beladen von Lkws. Das breite Sortiment an sowohl DIN- als auch British Standard-Batterien erlaubt in unserer Preisliste die mögliche Auswahl sowohl kompakter Ausführungen für weniger intensive Anwendungen als auch Ausführungen mit überdimensionierter Batterie für Dauereinsätze.

Der niedrige Verankerungspunkt der Deichsel hilft jedem Bediener, die richtige Greifhöhe des Deichselkopfes zu finden, dessen ergonomisches Design mit dem charakteristischen großen Antriebs-Drosselschalter und den Berührungstasten für die hydraulischen Funktionen (IP54) selbst mit Arbeitshandschuhen die Bedienung des Staplers ermöglicht.

Die Rahmen sind aus hochwertigem Stahl und mit Schweißverfahren der letzten Generation gefertigt. Die Abdeckhauben sind aus widerstandsfähigem Polyurethan gefertigt, das dank seiner Flexibilität die Folgen unabsichtlicher Aufpralle reduziert. Die Gabelzinken sind aus ultrahochfestem Domex-Stahl gefertigt, während alle nicht direkt lacküberzogenen Teile gegen Korrosion behandelt sind.

Die Geometrie mit 3 Kontaktstellen wurde gewählt, um Wendigkeit und Standsicherheit bestens zu kombinieren. Dank der Funktion mit auch in vertikaler Stellung immer aktiver Deichsel ist es außerdem möglich, mit der 800 mm-Gabel über einen Manövrierbereich bis 1,114 m zu verfügen.

Auf den beiden Staplerfamilien sind zwei verschiedene Steuerlogiken montiert: Beide sind von der letzten Generation mit MOSFET-Transistor und ihre Stärke sind die sanften Bewegungen und die flexiblen Anwendungsmöglichkeiten.

Der Servicetechniker kann auf dem Bedienungspult die verschiedenen Maschinenparameter in der für Ihren Anwendungsbedarf geeignetsten Weise einstellen. Die Elektronik umfasst die kompletten Selbstdiagnosesysteme und der Betriebsstundenzähler integriert sowohl den

Ladezustandsanzeiger als auch den Anzeiger der Servicecodes. Die Hubsperrung erfolgt, wenn die Batterie die Ladezustandsgrenze erreicht, um das Annähern des Staplers an das Ladegerät zu ermöglichen.

Die Bremsleistungen werden durch vier verschiedene Systeme gesichert:

- Eine elektromagnetische Bremsung, die beim Loslassen des Antriebs-Drosselschalters oder durch den Fahrtrichtungswechsel aktiviert wird;
- Eine mechanische Bremsung mittels Elektro-Negativbremse, die beim vollständigen Loslassen der Deichsel oder beim Ausschalten des Staplers aktiviert wird;
- Optionsweise kann auch nur durch das einfache Loslassen des Antriebs-Drosselschalters eine mechanische Bremsung aktiviert werden.

Der Fahrmotor ist vom Typ mit Fremderregung (SEM) und ist inklusive Bürsten zwei Jahre lang oder für 5000 Stunden garantiert. Die fortschrittliche Logik kontrolliert alle Funktionen und gestattet es, mit und ohne Last eine konstante Fahrgeschwindigkeit zu erzielen.

Die Modelle der Serie MWP-1R erlauben eine breite Auswahl an Zubehörteilen und Sonderausführungen:

- Spezifische Kühllagerausführung für Temperaturen bis -30°C
- Zwillings-Lasträder (Standard für MWP30-1R)
- Paletten-Einführungsröllchen (Std. für MWP30-1R)
- Integriertes Batterieladegerät (nicht für Kühllager)
- Antriebsräder aus Spezialmaterialien
- Breite Auswahl an Gabeln und Zinkenabstände von 520 / 560 / 650 mm nach Wahl
- Mechanische Bremsaktivierung beim Loslassen des Antriebs-Drosselschalters
- Ein von der Last auf der Gabel unabhängiges Konstantbremssystem für eine sanftere Bremsung mit Lasten auf niedrig positionierter Gabel (MWP18&20-1R)

Wenden Sie sich vertrauensvoll an den nächsten Komatsu Stapler-Händler: Einer unserer Experten wird Sie besuchen, um Ihre Bedürfnisse zu prüfen und Ihnen die beste Lösung in Bezug Investition und Anwendung empfehlen.

Auf der Website www.komatsuforklift.net finden Sie die Adressen unserer Vertriebe und das komplette Komatsu Stapler-Produktsortiment. Vergessen Sie nicht, dass Sie sich auch registrieren können, um vertrauliche Infos zu erhalten und in unsere Mailing-Listen für Neuprodukte und örtliche Promotionen aufgenommen zu werden.

KOMATSU

Part Number PKSW013GE
Form. No MWP18-30(1R)-S-G-P-07/03 - Ed II

Dieser Prospekt kann Ausstattungsmerkmale enthalten, welche in Ihrem Land nicht verfügbar sind. Bitte informieren Sie sich bei Ihrem KOMATSU-Händler, der Ihnen die lieferbaren Maschinen und Optionen erläutert. Änderungen bei Gewichten, Abmessungen, Ausrüstungen sowie technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Gedruckt in Italien

MWP-1R SERIES

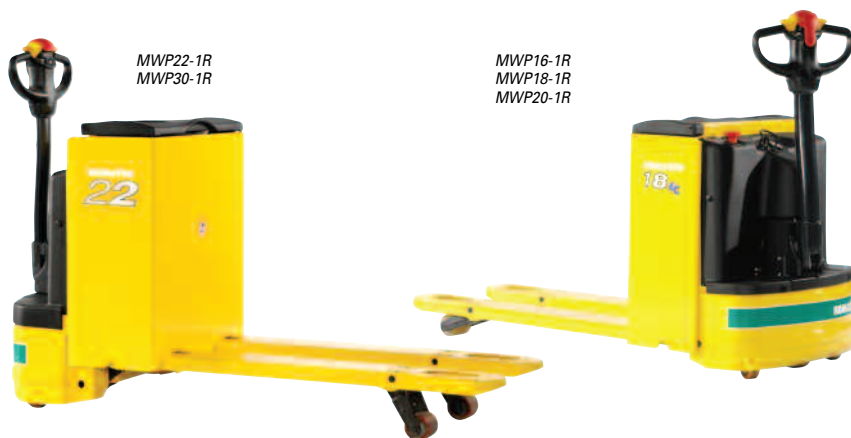
1.6 TO 3.0 TON

KENNZEICHEN			Compact		Compact		MWP 20-1R
			MWP 16-1R	MWP 16-1R	MWP 18-1R	MWP 18-1R	
1.2	Typzeichen des Herstellers						
1.3	Antrieb Elektro, Netzelektro						Elektro
1.4	Bedienung : Stand, Sitz, Geh						Geh
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q (t)	1,6		1,8		2
1.6	Lastschwerpunkt	c (mm)					600 ⁽¹⁾
1.8	Lastabstand	x (mm)					871
1.9	Radstand	y (mm)	1239 ⁽²⁾	1306 ⁽³⁾	1239 ⁽²⁾	1306 ⁽³⁾	1306
2.1	Eigengewicht (einschl. Batterie 6.5)	kg	252	261	252	261	261
2.2	Achslast, mit Last, vorn/hinten	kg	672/1322 ⁽²⁾	703/1370 ⁽³⁾	716/1488 ⁽²⁾	745/1528 ⁽³⁾	786/1687 ⁽³⁾
2.3	Achslast, ohne Last, vorn/hinten	kg	322/82 ⁽²⁾	371/102 ⁽³⁾	332/82 ⁽²⁾	371/102 ⁽³⁾	371/102 ⁽³⁾
3.1	Bereifung: V=Vollgummi, P=Polyurethan (vorn/hinten)		Gummi				
3.2	Reifengröße, vorn	mm			230x75 / 100x40		
3.3	Reifengröße, hinten	mm			85 X 90		
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)				1x-2 / 2		
3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ (mm)			358 / 398 / 488		
4.4	Hub	h ₃ (mm)					135
4.9	Höhe vom Deichsel (min./max.)	h ₁₄ (mm)			762 / 1232		
4.15	Höhe, Gabeln unten	h ₁₃ (mm)					85
4.19	Gesamtlänge, einschl. Gabel	l ₁ (mm)	1693	1760	1693	1760	1760
4.20	Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ (mm)	543	610	543	610	610
4.21	Gesamtbreite	b ₁ (mm)					710
4.22	Gabelzinkenmaße : Höhe/Breite/Länge	s/e/l (mm)					50 / 162 / 1150 ⁽⁶⁾
4.25	Gabelträgerbreite	b ₅ (mm)					520 / 560 / 650
4.32	Breite über die Gabeln	m ₂ (mm)					168
4.33	Bodenfreiheit mitte Radstand	Ast ₃ (mm)	1793	1860	1793	1860	1860
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette (800x1200mm) (l6 x b12)	Ast ₃ (mm)	1993	2060	1993	2060	2060
4.35	Wenderadius	W _a (mm)	1464	1531	1464	1531	1531
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h			6 / 6		
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,035 / 0,040				0,035 / 0,041
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,071 / 0,039				0,050 / 0,048
5.8	Steigfähigkeit mit/ohne Last S2 5 min.	%	8 ⁽¹⁾ / 21 ⁽¹⁾⁽⁵⁾		7 ⁽¹⁾ / 21 ⁽¹⁾⁽⁵⁾		6,5 ⁽¹⁾ / 21 ⁽¹⁾⁽⁵⁾
5.10	Betriebsbremse						Elektromagnetische/Rückschle
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW			1		
6.2	Hubmotor, Leistung S3 15 %	kW	1				1,2
6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36/A,B,C,nein		British Standard	DIN 43535 B	British Standard		
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V / Ah	24 / 110 (150)	24 / 160 (220 - 250)	24 / 110 (150)	24 / 160 (220 - 250)	24 / 160 (220 - 250)
6.5	Batteriegewicht (5 %)	kg	123 (152)	150 (212 - 217)	123 (152)	150 (212 - 217)	150 (212 - 217)
8.1	Art der Fahrsteuerung				Electronic - AC drive		
8.4	Schallpegel, Fahrerohr	dB (A)					< 70

(1) mit Gabeln l=1150mm
 (2) mit Batterie British Standard
 (3) mit Batterie DIN
 (4) mit Batterie 24 V / 110 Ah

(5) mit Batterie 24 V / 160 Ah
 (6) siehe Tabelle für andere Gabellänge
 (7) Max. Steigfähigkeit, ohne Last, lautens Stapler Design
 (8) mit Batterie 24 V / 160 Ah

(9) mit Batterie DIN standard 24 V / 220 Ah (250 Ah)
 (10) mit Batterie DIN large 24 V / 330 Ah (375 Ah)
 (11) mit Gabeln l = 980 mm

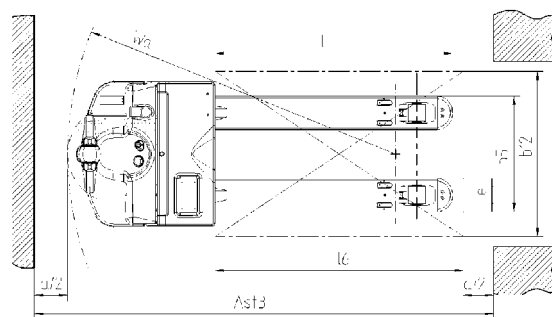
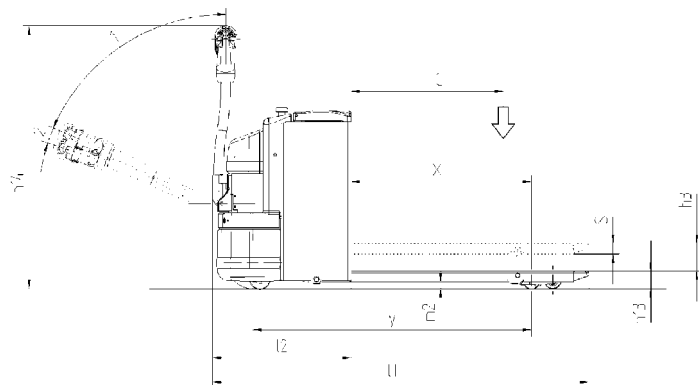


VERFÜGBAR b ₅ 520-560-650 mm	l	c	x
	mm	mm	mm
	800	400	521
	980	500	701
	1150	600	871
	1450	715	1171
	1600	800	1321
	1980	1000	1701
	1980 pc	1000	1357
	2160	1072,5	1881
	2160 pc	1072,5	1537
	2400	1200	2121
	2400 pc	1200	1777

STAPLERDATEN MIT UNTERSCHIEDLICHEN GABELLÄNGEN- JE NACH GRÖSSE DES BATTERIEKASTENS

Wenden Sie sich bitte an unsere aktuelle Preisliste für Verfügbarkeit der Gabeln als Standard oder Spezielle Anfrage

Compact		Compact	
MWP 22-1R	MWP 22-1R	MWP 30-1R	MWP 30-1R
2,2		3	
1347	1419	1347	1419
329	338	354	363
854/1887 (860/1889) ⁽⁹⁾	890/1936 (903/1940) ⁽¹⁰⁾	1037/2529 (1043/2531) ⁽⁹⁾	1065/2586 (1077/2591) ⁽¹⁰⁾
411/130 (417/132) ⁽⁹⁾	469/157 (482/161) ⁽¹⁰⁾	432/134 (438/136) ⁽⁹⁾	490/161 (503/165) ⁽¹⁰⁾
P			
	250 / 100		
		85 X 70	
		1x-2 / 4	
358 / 398 / 488		359 / 398 / 488	
1183 / 1380			
1819	1891	1819	1891
671	743	671	743
1912 ⁽¹¹⁾	1984 ⁽¹¹⁾	1912 ⁽¹¹⁾	1984 ⁽¹¹⁾
2112	2184	2112	2184
1584	1656	1584	1656
5,5 / 6		6/6	
0,033 / 0,076		0,03 / 0,076	
	0,045 / 0,045		
8 / 20 ⁽¹²⁾		7 / 20 ⁽¹²⁾	
e Strom-Bremse			
1,2		2,5	
	2,2		
DIN 43535 B			
24 / 220 (250)	24 / 330 (375)	24 / 220 (250)	24 / 330 (375)
212 (220)	288 (305)	212 (220)	288 (305)
Mosfet			



MWP16-1R Compact			MWP16-1R			MWP18-1R Compact			MWP18-1R & MWP20-1R			Standard für MWP22-1R Optionen für MWP30-1R			Standard für MWP30-1R Optionen für MWP22-1R		
British Standard 24V 100/150Ah			DIN Standard 24V 160/250Ah			British Standard 24V 100/150Ah			DIN Standard 24V 160/250Ah			DIN Standard 24V 220/250Ah			DIN Large 24V 330/375Ah		
y	l ₁	W _a	y	l ₁	W _a	y	l ₁	W _a	y	l ₁	W _a	y	l ₁	W _a	y	l ₁	W _a
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
889	1343	1114	956	1410	1181	889	1343	1114	956	1410	1181	997	1469	1234	1100	1541	1306
1069	1523	1294	1136	1590	1361	1069	1523	1294	1136	1590	1361	1177	1649	1414	1280	1721	1486
1239	1693	1464	1306	1760	1531	1239	1693	1464	1306	1760	1531	1347	1819	1584	1450	1891	1656
1539	1993	1764	1606	2060	1831	1539	1993	1764	1606	2060	1831	1647	2119	1884	1750	2191	1956
1689	2143	1914	1756	2210	1981	1689	2143	1914	1756	2210	1981	1797	2269	2034	1900	2341	2106
-	-	-	-	-	-	2069	2523	2294	2136	2590	2361	2177	2649	2414	2280	2721	2486
-	-	-	-	-	-	1725	2523	1950	1792	2590	2017	1829	2649	2066	1932	2721	2138
-	-	-	-	-	-	2249	2703	2474	2316	2770	2541	2357	2829	2594	2460	2901	2666
-	-	-	-	-	-	1905	2703	2130	1972	2770	2197	2009	2829	2246	2112	2901	2318
-	-	-	-	-	-	2489	2943	2714	2556	3010	2781	2597	3069	2834	2700	3141	2906
-	-	-	-	-	-	2145	2943	2370	2212	3010	2437	2249	3069	2486	2352	3141	2558

pc = Lasträder sind näher zum Antriebsrad und Wa ist reduziert

Wa Wert wurde mit Deichsel in vertikaler Stellung berechnet

KOMATSU

WWW.KOMATSUFORKLIFT.NET